

ESPECIFICACIONES HIDROCARBUROMETRO DE ALARMA DE SENTINA 15 PPM



Alarma de Sentina GQS-206 de 15 ppm.

La alarma de sentina de 15 ppm es un componente importante del sistema de separación de aguas de sentina, utilizado principalmente para monitorear continuamente la descarga de aguas residuales de aceite de sentina. Cuenta con la función de alarma por exceso de 15 ppm y sistema de control para la descarga de aguas residuales. Se utiliza como dispositivo integrado con el separador de agua para aguas residuales de aceite de sentina.

Cumple con la **norma MEPC.107 (49)**, establecida por el Comité Internacional de Protección del Medio Marino.

Certificado de Aprobación del Hidrocarburometro: CCS

ESPECIFICACIONES – ALARMA DE SENTINA GCS-206

Rango de medición	0-30 ppm (rango de visualización 0-80 ppm)
Precisión de medición	(Alarma de 15 ppm) $\pm$ 5 ppm (cumple con la norma de la OMI)
Tipo de visualización	Pantalla numérica LED
Indicación de alarma	4 LED rojos
Relé de alarma	Bidireccional
Capacidad nominal del contacto de relé	250 VAC 3 A
Tiempo de respuesta	$\leq$ 5 segundos
Señal de salida	4-20 mA
Temperatura ambiente	0 °C - 55 °C
Humedad relativa	$\leq$ 93%
Temperatura del líquido de muestra	1 - 55 °C
Presión de líquido de muestra	0,1 - 0,6 MPa
Flujo de líquido de muestra	0,1 - 4 L/min
Clase de protección	IP55
Fuente de alimentación principal	220/110 VAC 50 Hz/60 Hz
Consumo de energía	$\leq$ 20 VA
Dimensión general	360 mm x 260 mm x 150 mm